

发布日期: 2025-09-21

自动配料系统设计的目的：提升用户的信息化管理水平；改进和优化生产工艺，提高产品质量的可靠性，稳定性，生产中的可追溯性；有效保障生产效率，改善劳动环境，减小劳动轻度；综合降低整体成本（管理、人工、产能、达标率等）；给客户提供持续的市场竞争优势，为客户塑造企业形象。在自动配料过程中，影响配料精度的因素较多，主要包括给料的速度和均匀度、料斗的震动、落差，空中余料和过冲量等因素。其中，料斗的震动影响传感器得到的准确物料重量信号。再有，过冲量。过冲量是由于从电子装置发出停止信号到阀门确实关闭或到给料机确实停止转动要有一段延迟时间。其中所配物料的比重、流量和落差的大小不同造成的过冲量的随机变化，给配料精度的控制带来了较大的困难。

供应橡胶塑料自动配料设备。天津自动配料

自动配料设备：主要由风机、吸气管、储料仓、吸料管、过滤网、电控箱等零部件组成。当供料系统料斗需求上料时，风机发动，经过吸气管和过滤网，使中央储料仓内形成负压；与此同时，与中央储料仓及质料箱相连接的吸料管把质料箱中的质料吸入中央储料仓内，当吸入一定量时，上料继电器动作，中央系统风机停止作业，吸料作业停止；这时排料活门翻开，为挤出机料斗供料然后到中央系统的效果。选用全自动空气管道运送上料的方法，多应用于几台挤出机并排搭档出产供料，在这样比较大规模出产的挤出制品车间内，运送料系统由一根总送料管道，再分出数个支管道，分别给各个挤出机料斗送料。这种依托压缩空气，选用风管运送料的方法，占地小，用人少，环境也比较清洁，能够用来运送粒料和粉料。

天津自动配料多功能原材料自动配料设备。

面对复杂多变的配方以及多种物料配料，自动配料控制系统可依据客户的实际配方和生产工艺，灵活调整多种物料的比例，客户只需在上位机进行参数设置即可。针对现场环境多变、恶劣，粉尘多，物料有可能受温度、湿度的影响问题，配料控制系统可根据物料选择合适的输送计量设备，如真空上料机，螺旋给料机，皮带输送机也可增加密封结构。一方面，可以改善优化生产环境，另外一方面，可以防止物料洒落，造成物料浪费，同时对物料起到保护作用。在计量控制方面，称重传感器、测速传感器灵敏度高，部件采用进口品牌，受环境影响小，计量准确度更高，计量精细为控制精细、生产质量提供保障。控制系统由高性能可编程控制器实现，上位机可用于配方管理、屏幕人机对话和称重资料的存储查询打印等工作，实现配料的自动化。称重仪表也不再是简单的计算显示功能，具有自诊断、动态称重、数据通信等多项功能，提高精度的同时加强配料控制的自动化程度。

为了提高设备的利用率，设备的正常运行，离不开对设备的正常维护保养。自动供料系统维护保养：日常保养供料系统的主要设备实现专人负责，进行交接班的观察，记录其运行情况，做好登记和交接，如中央控制台的参数设定情况，真空站的运行声音、除尘装置的粉尘处理，原料的输送状态是否顺畅，压缩空气是否在正常值范围，有无缺料的现象等。月维护保养每月定期对供料系统进行检查，例如管路连接器的气密性检查，除尘装置的过滤器清理，密封件的检查，截风阀和截料阀的检查，电器部分的检查等。季度维护保养每个季度的维护检查，如真空站的风机的温升情况，输送管路的紧固性如何，弯道部分的情况，压缩空气软管的情况，各气缸、电磁阀的情况，透明软管的情况等。年维护保养每年对供料系统的设备，进行整体维护，利用节假日对设备检修，更换易损件。江苏创新型自动配料系统。

自动配料控制系统通常是由自动配料电气控制系统和受控制的给料装置(设备)、监控系统所组成，与人工配料相比它不仅能够在生产中节省大量的劳动成本、劳动强度、减少环境对人体的危害，还可以提高终端产品的稳定性、精确度、效率，为生产企业带来巨大的效益，对于不同物料的配料，需要定制设计相应的控制系统，自动配料控制系统广泛应用于水泥、钢铁、玻璃、煤矿、制药、饲料、建材、塑胶、橡胶、复合肥、制砖、食品等众多行业，配料方式为静态配料模式，动态配料模式和动静态组合模式三种，对不同行业、不同的配料工艺要求，配料系统选型要根据生产工艺要求进行设计、选型。不锈钢制作自动配料设备生产厂家。天津自动配料

## 供应橡塑专用PVC小料配机自动配料系统. 天津自动配料

怎样才能维护好自动配料系统？我们首先要对它有个正确的认识，我们可以借鉴一下使用良好的朋友的一些做法：1、严格按照系统操作手册使用设备，不随意更换物料或询问我们的意见。2、定期维护和保养清理设备。3、操作员有一定机械常识和素养，能够主动去熟悉系统和设备。我认为以上其实也是人和管理的问题，自动配料是机电一体化设备，其实施的主体仍然是人。只是原来的手工劳动者变成了现在的管理者，他管的是这一套系统的运行。自动化设备替代人进行长时劳动，首先肯定是需要保证它的各部件状态的正常，如果疏于维护就会在超出工作条件的时候出现运行不畅。人作为管理者需要熟悉这一整套系统和机械的流程，熟悉了才能清楚的知道这个设备目前的状态。这样就能在使用中去有效规避一些可能将要发生的问题，并且能自行处理一些简单的问题，从而保证系统流畅运行。系统作为控制主体是以计算机操作为基础的，如果操作员不能有效发出指令，并且对监控界面传达的信息不能迅速理解的话，这个系统当然没办法运行流畅，甚至会带来一些问题。自动设备的使用非常简单，就是合适的人和管理。就和朋友一样，大家互相熟悉和了解，加上日常的问候和关怀。

天津自动配料